

URBES

TRÂNSITO E TRANSPORTES

**PREGÃO PRESENCIAL Nº 019/15
PROCESSO CPL Nº 193/15
LICITAÇÃO DO TIPO “MENOR PREÇO” PARA CONFEÇÃO DE PLACAS DE
SINALIZAÇÃO VERTICAL DE REGULAMENTAÇÃO, ADVERTÊNCIA E
ORIENTAÇÃO.**

RETIFICAÇÃO Nº 01

A **EMPRESA DE DESENVOLVIMENTO URBANO E SOCIAL DE SOROCABA - URBES**, através de sua CPL, resolve expedir o presente documento para retificar alguns itens do Edital. Este documento está sendo enviado a todos os interessados que enviaram o Anexo I e disponibilizado no site www.urbes.com.br até o presente momento, ressaltando que o seu conteúdo contempla modificações no teor do referido Edital.

Neste sentido, e de acordo com o § 4º. do artigo 21 da Lei Federal nº 8.666/93, os prazos estabelecidos no Edital ficam revisados.

- 1)** Fica retificado o Edital em seu Anexo III – Especificações Técnicas, passando a ter a seguinte redação:

Anexo III – Especificações Técnicas

“ Especificação de Placas Regulamentação/Advertência

Com Sinais Impressos refletivos tipo I-A, micro esferas inclusas ou lentes prismáticas.

Material em Alumínio liga 5052 H-34 espessura 1,5 mm perfeitamente planas, lisas e isentas de rebarbas. As chapas deverão passar por processo de decapagem e fosfatização, de modo a garantir perfeita aderência das tintas e ou adesivos. Poderão ser empregados quaisquer métodos adequados como jateamento de areia, solventes químicos, etc.

FACE PRINCIPAL: A Chapa de alumínio deverá ser limpa com álcool isopropílico, pronta para receber revestimento de sinal impresso refletivo, confeccionado em película refletiva tipo I-A, conforme disposto abaixo:

Os sinais impressos refletivos deverão ser confeccionados pelo processo Silk-Screen em equipamento semiautomático apropriado para esse fim, utilizando películas refletivas especificadas pela norma da ABNT 14644, impressos com pastas translúcidas que atendam cores, aderência, durabilidade e refletividade, obedecendo o mínimo exigido pela norma da ABNT 14644.

PELICULA: As películas utilizadas nas placas devem ser refletivas do tipo I-A, grau de refletividade do tipo micro esferas inclusas ou lentes prismáticas, dentro dos padrões em vigor, previsto na Resolução nº 160 do Conselho Nacional de Trânsito – CONTRAN e serem apresentadas por meio de cópia autenticada do certificado de conformidade da Norma ABNT-NBR 14644, fornecida por laboratório filiado à Associação Brasileira de Instituições de Pesquisa Tecnológicas – **ABIPTI**.

URBES

TRÂNSITO E TRANSPORTES

Caso haja alguma dúvida quanto a qualidade dos produtos recebidos será realizado novo ensaio para contra prova, a URBES solicitará a um laboratório de sua escolha a realização de novo ensaio laboratorial nos produtos a serem entregues, sendo que os custos destes ensaios serão às expensas do detentor da ata.

Fica a exclusivo critério da URBES, ser dispensado um ou mais ensaios para o recebimento do material.

FACE OPOSTA: Acabamento com uma demão de wash Primer a base de cromato de zinco bem como uma demão de esmalte sintético na cor preta semi-brilhante, com secagem em estufa 140°C.

IDENTIFICAÇÃO: As placas deverão possuir no verso das mesmas a impressão pelo processo Silk Screen na cor branca os seguintes dizeres: URBES, NOME ou MARCA DO FABRICANTE DA PLACA, MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO.

Obs: Na proposta apresentada, o fornecedor deverá informar a marca da película que será utilizada no processo de fabricação das referidas placas.

AFERIÇÃO PARA PAGAMENTO PARA TODOS OS TIPOS DE PLACAS

Para efeito de pagamento será considerada a área quadrada real de cada placa, exemplo:

Placa R6a “redonda” de diâmetro de 60 cm – metragem quadrada considerada para medição=0,28m²)

Especificação de Placas Orientação

Com película refletiva, tipo I-A esferas inclusas ou lentes prismáticas / tipo III-A esferas encapsuladas ou lentes prismáticas.

Material em Alumínio liga 5052 H-34 espessura 1,5 mm perfeitamente planas, lisas e isentas de rebarbas. As chapas deverão passar por processo de decapagem e fosfatização, de modo a garantir perfeita aderência das tintas e ou adesivos. Poderão ser empregados quaisquer métodos adequados, como jateamento de areia, solventes químicos, etc.

FACE PRINCIPAL: A Chapa de alumínio deverá ser limpa com álcool isopropílico, pronta para receber revestimento de película refletiva tipo I-A, conforme disposto abaixo:

PELÍCULA: As películas refletivas utilizadas na parte frontal das placas devem ser do tipo I-A, grau de refletividade do tipo micro esferas inclusas ou lentes prismáticas, e sobre a mesma, será aplicado tarjas, legendas e símbolos recortados em equipamento eletrônico apropriado para películas refletivas tipo III-A, grau de refletividade do tipo micro esferas encapsuladas ou lentes prismáticas, tudo dentro dos padrões em vigor, previsto na Resolução nº 160 do Conselho Nacional de Trânsito – CONTRAN e ser apresentado por meio de cópias autenticadas do certificado de conformidade da Norma ABNT-NBR 14644, fornecidas por laboratório filiado à Associação Brasileira de Instituições de Pesquisa Tecnológicas – **ABIPTI**.

Caso haja alguma dúvida quanto à qualidade dos produtos recebidos será realizado novo ensaio para contra prova, a URBES solicitará a um laboratório de sua escolha a realização de novo ensaio laboratorial nos produtos a serem entregues, sendo que os custos destes ensaios serão a expensas do detentor da ata.

Fica também a exclusivo critério da URBES, ser dispensado um ou mais ensaios para o recebimento do material.

URBES

TRÂNSITO E TRANSPORTES

FACE OPOSTA: Acabamento com uma demão de wash Primer a base de cromato de zinco bem como uma demão de esmalte sintético na cor preta semibrilhante, com secagem em estufa 140°C.

IDENTIFICAÇÃO: As placas deverão possuir no verso das mesmas a impressão pelo processo Silk Screen na cor branca os seguintes dizeres: URBES, NOME ou MARCA DO FABRICANTE DA PLACA, MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO.

Obs.: Na proposta apresentada, o fornecedor deverá informar a marca da película que será utilizada no processo de fabricação das referidas placas.

Especificação de Placas Orientação – MODULADA

Com película refletiva, tipo I-A esferas inclusas ou lentes prismáticas / tipo III-A esferas encapsuladas ou lentes prismáticas.

Material em Alumínio liga 5052 H-34 espessura 1,5 mm perfeitamente planas, lisas e isentas de rebarbas. As chapas deverão passar por processo de decapagem e fosfatização, de modo a garantir perfeita aderência das tintas e ou adesivos. Poderão ser empregados quaisquer métodos adequados, como jateamento de areia, solventes químicos, etc.

FACE PRINCIPAL: A Chapa de alumínio deverá ser limpa com álcool isopropílico, pronta para receber revestimento de película refletiva tipo I-A, conforme disposto abaixo:

PELÍCULA: As películas refletivas utilizadas na parte frontal das placas devem ser do tipo I-A, grau de refletividade do tipo micro esferas inclusas ou lentes prismáticas e sobre a mesma, será aplicado tarjas, legendas e símbolos recortados em equipamento eletrônico apropriado para películas refletivas tipo III-A, grau de refletividade do tipo micro esferas encapsuladas ou lentes prismáticas, tudo dentro dos padrões em vigor, previsto na Resolução nº 160 do Conselho Nacional de Trânsito – CONTRAN e ser apresentado por meio de cópias autenticadas do certificado de conformidade da Norma ABNT-NBR 14644, fornecidas por laboratório filiado à Associação Brasileira de Instituições de Pesquisa Tecnológicas – **ABIPTI**.

Caso haja alguma dúvida quanto à qualidade dos produtos recebidos será realizado novo ensaio para contra prova, a URBES solicitará a um laboratório de sua escolha a realização de novo ensaio laboratorial nos produtos a serem entregues, sendo que os custos destes ensaios serão às expensas do detentor da ata.

Fica também a exclusivo critério da URBES, ser dispensado um ou mais ensaios para o recebimento do material.

MÓDULO: Fixação em todo o contorno da face oposta da placa, de reforço de alumínio, em perfil tipo T, de 1" ou cantoneira de 1", ou tubo retangular de 1" x ½", fixado por meio de rebites também em alumínio.

Os módulos deverão formar um quadro no verso da placa. Os espaços entre as barras paralelas com vão superior a 1,5m de comprimento deverão receber uma barra do mesmo perfil paralelamente a estas. Todo o quadro deverá ser do mesmo material utilizado nas placas e também devem ser passar pelos mesmos tratamentos e pinturas das chapas.

FACE OPOSTA: Acabamento com uma demão de wash Primer a base de cromato de zinco bem como uma demão de esmalte sintético na cor preta semibrilhante, com secagem em estufa 140°C.

URBES

TRÂNSITO E TRANSPORTES

IDENTIFICAÇÃO: As placas deverão possuir no verso das mesmas a impressão pelo processo Silk Screen na cor branca os seguintes dizeres: URBES, NOME ou MARCA DO FABRICANTE DA PLACA, MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO.

Obs: Na proposta apresentada, o fornecedor deverá informar a marca da película que será utilizada no processo de fabricação das referidas placas.

2) Em razão da alteração, fica retificado o Preâmbulo do Edital, que passa ter a seguinte redação:

HORA, DATA E LOCAL

As Propostas Comerciais e os Documentos de Habilitação e serão recebidas em sessão pública marcada para:

Horário: às 09h00min

Do dia: 11 de maio de 2015.

Local: Rua Pedro de Oliveira Neto, 98 – Jd. Panorama – Sorocaba/SP.”

3) Ficam ratificadas as demais cláusulas, itens e subitens do referido Edital.

Sorocaba, 23 de abril de 2015.

Sergio Pires Abreu
Diretor de Planejamento